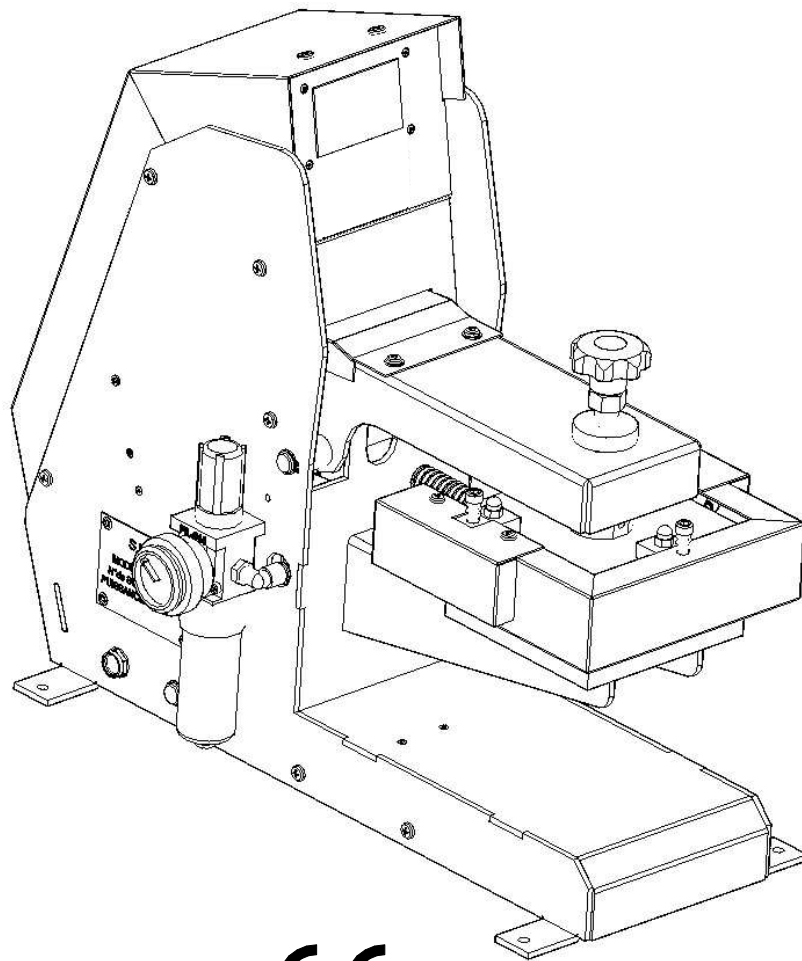


MANUEL D'INSTRUCTIONS

LP 130 T



S.E.F.A.[®]
Z.I PASTABRAC - B.P 44
11260 ESPERAZA
FRANCE

Tel :33 (0)4.68.74.05.89 - Fax : 33.(0)4.68.74.24.08

www.sefa.fr

E Mail : contact@sefa.fr

SOMMAIRE

SOMMAIRE.....	2
I. CONDITIONS DE GARANTIE.....	3
II. CARACTÉRISTIQUES.....	4
A.....	4
B.....	4
C.....	4
III. GÉNÉRALITÉ.....	5
IV. UTILISATION DE LA MACHINE.....	6
A. SECURITÉ.....	6
1. Symboles internationaux.....	6
2. Points importants.....	6
3. DISPOSITIFS DE SECURITE PRESENTS SUR LA MACHINE:.....	6
4. Notices.....	7
B. INSTALLATION.....	7
C. DESCRIPTIF DU CYCLE DE FONCTIONNEMENT.....	7
V. RÉGLAGES DE LA PRESSE.....	8
A. PANNEAU DE CONTROLE.....	8
B. UTILISATION.....	9
<i>Préréglages.....</i>	<i>9</i>
<i>Menus de réglages.....</i>	<i>10</i>
<i>Mode sommeil.....</i>	<i>10</i>
<i>Réglages machine.....</i>	<i>11</i>
<i>Réglages ergonomie.....</i>	<i>11</i>
<i>Mode économie d'énergie.....</i>	<i>11</i>
C. REGLAGE HAUTEUR PLATEAU CHAUFFANT.....	12
1. DESSERRAGE DU CONTRE-ECROU PLATEAU.....	12
2. REGLAGE DE LA HAUTEUR DU PLATEAU CHAUFFANT.....	12
3. RESSERRAGE DU CONTRE-ECROU PLATEAU :.....	13
VI. SCHÉMA ÉLECTRIQUE.....	14
VII. SCHEMA PNEUMATIQUE.....	15
VIII. IMPLANTATION DU MATERIEL.....	16
IX. MAINTENANCE.....	16
A. PIÈCES SOUMISES A L'USURE.....	17
B. REMPLACEMENT DES PIÈCES USÉES.....	18
1. <i>le tapis en mousse siliconée.....</i>	<i>18</i>
2. <i>Autres pièces.....</i>	<i>18</i>
C. ENTRETIEN.....	18
D. PANNES POSSIBLES.....	19

I. CONDITIONS DE GARANTIE

- ◇ La période de garantie débute le jour de la mise en service du matériel chez l'utilisateur, pour une durée d'un an, soit 2000 heures.
- ◇ La garantie est strictement limitée aux matériels SEFA, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- ◇ Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par SEFA, sans qu'il puisse nous être réclamé aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
- ◇ Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - restent notre propriété,
 - font l'objet d'une facturation de dépôt,
- ◇ Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir **UN MOIS MAXIMUM** après l'intervention.
- ◇ **LA GARANTIE NE COUVRE PAS :**
 - les fournitures périssables du commerce telles que : fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles, habillages.....
 - les fournitures n'étant pas de notre propre fabrication. Celles-ci subissent la garantie de leur fabricant.
- ◇ **LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :**
 - aux remplacements, ni aux réparations qui résultent de l'usure normale des appareils et machines, de détériorations par accidents provenant de négligences, défauts d'entretien, d'une mauvaise utilisation ou de modifications sans notre accord écrit.
 - en cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, ni d'une conception imposée par celui-ci.
 - aux réparations qui résulteraient de détériorations ou accidents survenus lors du transport.
 - aux opérations d'entretien et de réglage inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que : réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie, etc. ...



Pour les machines pneumatiques, toutes traces d'huile détergente dans le circuit pneumatique inhibent les conditions de garantie précédemment citées.


Pour tout renseignement technique ou commande de pièces détachées, donner la référence de la machine ainsi que son numéro de série.

II. CARACTÉRISTIQUES

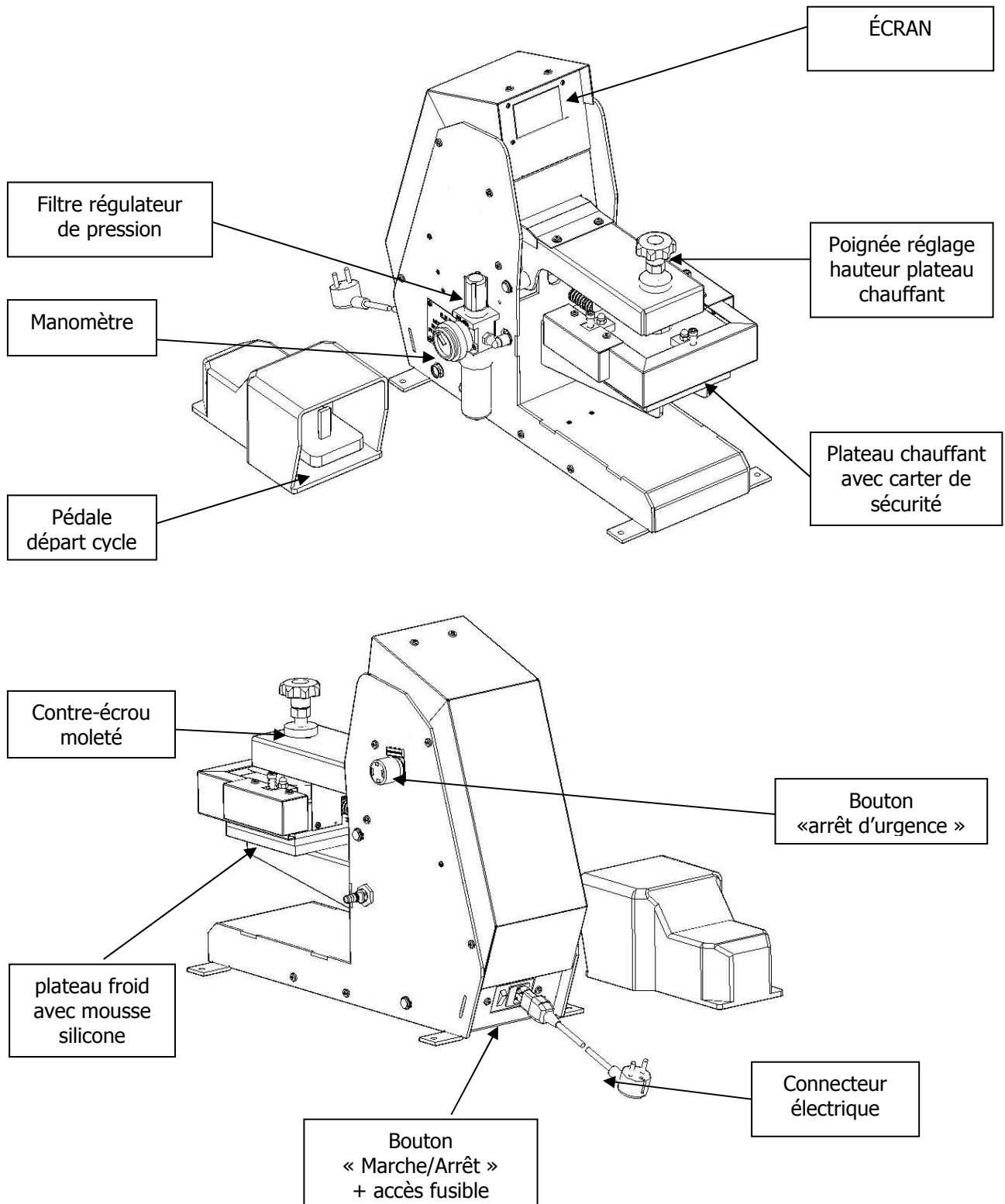
Poids en ordre de marche	15Kg
Hauteur	472 mm
Profondeur	544 mm
Largeur	246 mm
Dimension du plateau	130 x 130 mm
Alimentation électrique	230 V Monophasé + terre 50/60 Hz
Puissance	400 W
Ampérage	5 A
Régulateur électronique de température	
Précis à	+/- 1
Réglable de	0 à 250 °C
Minuterie électronique	
Précis à	+/- 1%
Réglable de	0s à 30 min
Pression de travail	Mini 2 bar – Maxi 10 bar

Document non contractuel : en fonction des progrès techniques, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits.

Certaines de ces caractéristiques sont rappelées sur la plaque de firme que vous trouverez sur la machine.

S.E.F.A ®	
Z.I PASTABRAC	
11 260 ESPERAZA – (France)	
Tel : +33.(0)4.68.74.05.89	Fax : +33(0)4.68.74.24.08
MODELE	A. <input type="text"/>
N° de Série	B. <input type="text"/>
PUISSANCE	C. <input type="text"/>
CE	Année de Fab. <input type="text"/>
Made in France.b' 	

III. GÉNÉRALITÉ



Cette presse à thermo-coller est conforme à l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

Sa conception lui permet d'assurer une production intensive tout en gardant une fiabilité totale.

Cette presse a été conçue pour un opérateur travaillant en poste face à la machine.

IV. UTILISATION DE LA MACHINE

La presse LP 130 T a été conçue pour la pose de transferts de toutes qualités en moyenne et grande séries. Ce matériel a été testé dans nos ateliers pour obtenir une garantie d'un an contre tout vice de fabrication.

Les réglages électriques et mécaniques effectués par nos techniciens en atelier ainsi que les sécurités implantées sur la machine ne doivent en aucun cas être modifiés. Sinon, la société S.E.F.A® se dégage de toutes responsabilités sur d'éventuels problèmes liés à la dite machine.

Avant de commencer toute opération de pressage, il est recommandé de lire attentivement les consignes de sécurité ainsi que la notice d'utilisation.

La presse devra être utilisée par une personne habilitée et ayant été informée des risques pouvant être occasionnés par une mauvaise utilisation du matériel.

A. SECURITÉ

CET APPAREIL EST CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ PAR UN SEUL UTILISATEUR

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

1. Symboles internationaux



2. Points importants



Eviter de toucher les parties chaudes de l'appareil pendant l'utilisation.



Lors d'un acte de manutention, s'assurer que l'opérateur ne risque rien en terme de brûlure, d'électrocution ou autres.



Effectuer une inspection quotidienne de la machine avant de démarrer la production.



Dans la zone entourant la machine, s'assurer de l'absence de toute personne avant de démarrer.



Si la machine ne fonctionne pas correctement, couper immédiatement l'alimentation en énergie et rechercher la cause en vous aidant du chapitre "Maintenance" du manuel.

3. DISPOSITIFS DE SECURITE PRESENTS SUR LA MACHINE:



*Les dispositifs de sécurité ne doivent pas être modifiés. Ils doivent être remontés en cas de dépose éventuelle pour la maintenance.
Ils doivent être maintenus en place et en état lors du fonctionnement normal.*

La presse LP 130 T est équipée de systèmes de sécurité protégeant l'opérateur de tout risque de pincement. Les principaux éléments de sécurité sont :

a) L'arrêt d'urgence

Situé sur le flanc droit de la machine : en l'actionnant la machine est mise hors tension.

b) Après un arrêt d'urgence :

Vérifier si aucun autre problème ne réside sur la machine.

Déverrouiller l'arrêt d'urgence en tournant la partie rouge : la machine se réinitialise automatiquement.

c) Le carter de sécurité

Situé sur le plateau chauffant, en l'actionnant le bras support plateau remonte automatiquement.

d) Après avoir actionné le carter de sécurité :

La machine émet un signal sonore et le un défaut s'affiche à l'écran.

Appuyer sur le bouton « Réarmement » (sur l'écran tactile) pour réinitialiser la machine.

e) Vérification du fonctionnement du dispositif de sécurité :

Essayer l'arrêt d'urgence périodiquement.

Contrôler le bon fonctionnement du carter de sécurité quotidiennement.

4. Notices

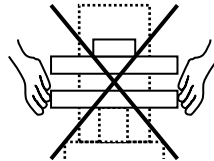
Il vous est fourni lors de la livraison de la machine, de la documentation technique sur les composants utilisés. Veuillez en prendre connaissance avant toutes manipulations de la machine SEFA.

B. INSTALLATION

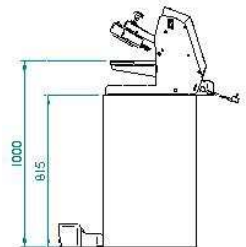
UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ



Ne pas manipuler la machine par les plateaux !



- ◇ Déballez la machine de son carton.
- ◇ La placer sur une table stable en la manipulant par son châssis.
- ◇ Hauteur ergonomique conseillée pour la table : 815mm
- ◇ Après avoir correctement positionné le matériel sur son lieu d'exploitation :
 - Brancher électriquement la presse (220 Volt + Terre / 50 ou 60 Hertz).
 - Raccorder pneumatiquement la presse à votre réseau d'air comprimé (3 bar mini, 10 bar maxi).

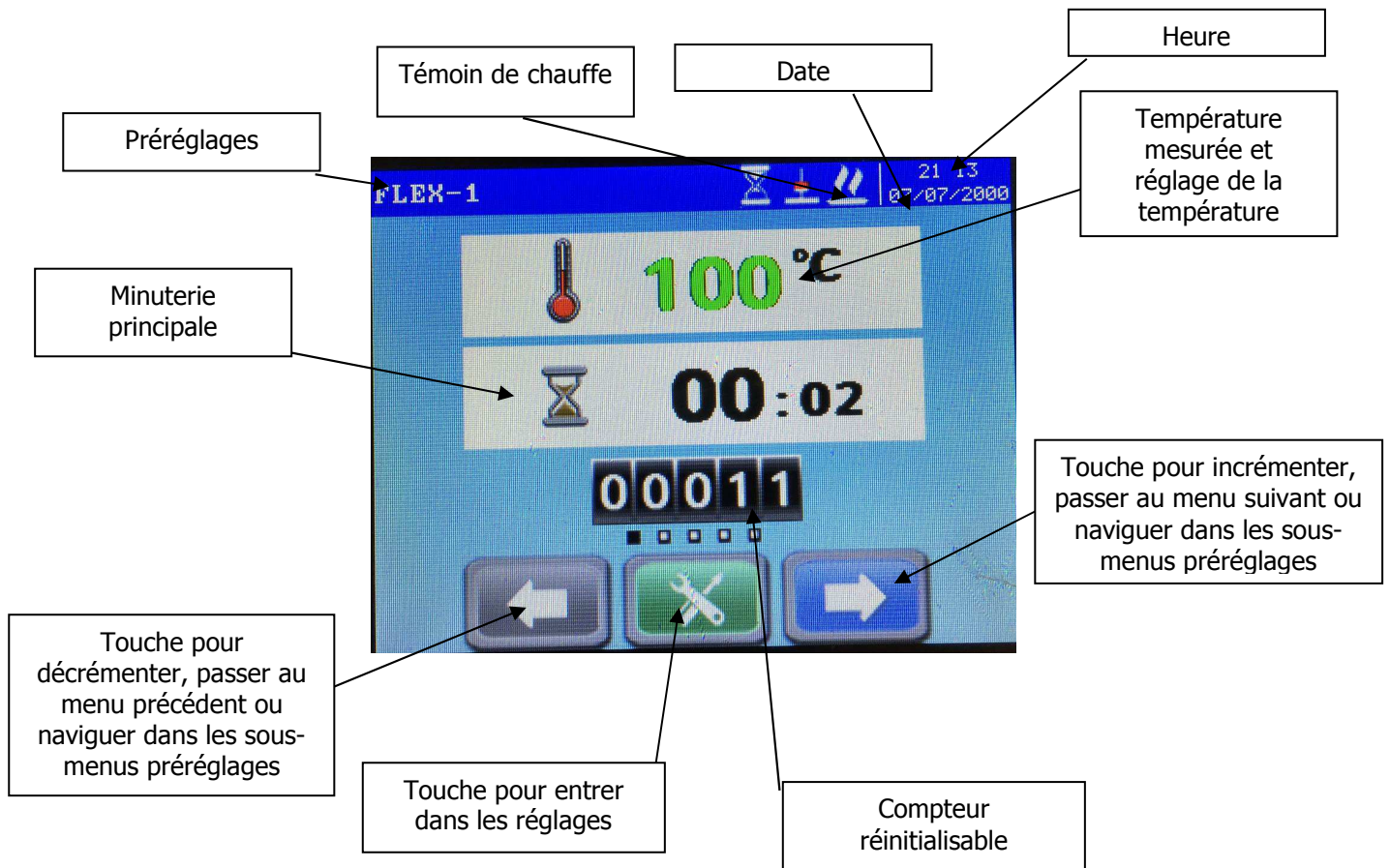


C. DESCRIPTIF DU CYCLE DE FONCTIONNEMENT

1. Mettre la machine sous tension en basculant l'interrupteur général qui se trouve sur l'arrière du châssis (l'écran s'allume et indique les valeurs pré-réglées en atelier après un message d'accueil),
2. Régler la température (à définir suivant le type de transfert), Voir REGLAGE § **Erreur ! Source du renvoi introuvable.**,
3. Régler le temps de pressage (à définir suivant le type de transfert), Voir REGLAGE § **Erreur ! Source du renvoi introuvable.**,
4. Régler la pression grâce au régulateur situé sur le flanc gauche (à lire sur le manomètre),
5. Régler éventuellement la hauteur du plateau chauffant (à définir suivant le support du transfert), Voir REGLAGE § V.C,
6. Positionner l'article à marquer sur le plateau inférieur,
7. Ajuster la feuille de transfert,
8. Baisser le plateau chauffant en actionnant la pédale,
9. Lorsque le plateau est en contact avec l'article, la minuterie commence son décompte,
10. En fin de décompte, un buzzer annonce la remontée imminente du plateau,
11. Le plateau chauffant remonte automatiquement.
12. Recommencer l'opération à partir du n° 6 si les réglages ne changent pas (sinon n°2)

V. RÉGLAGES DE LA PRESSE

A. PANNEAU DE CONTROLE

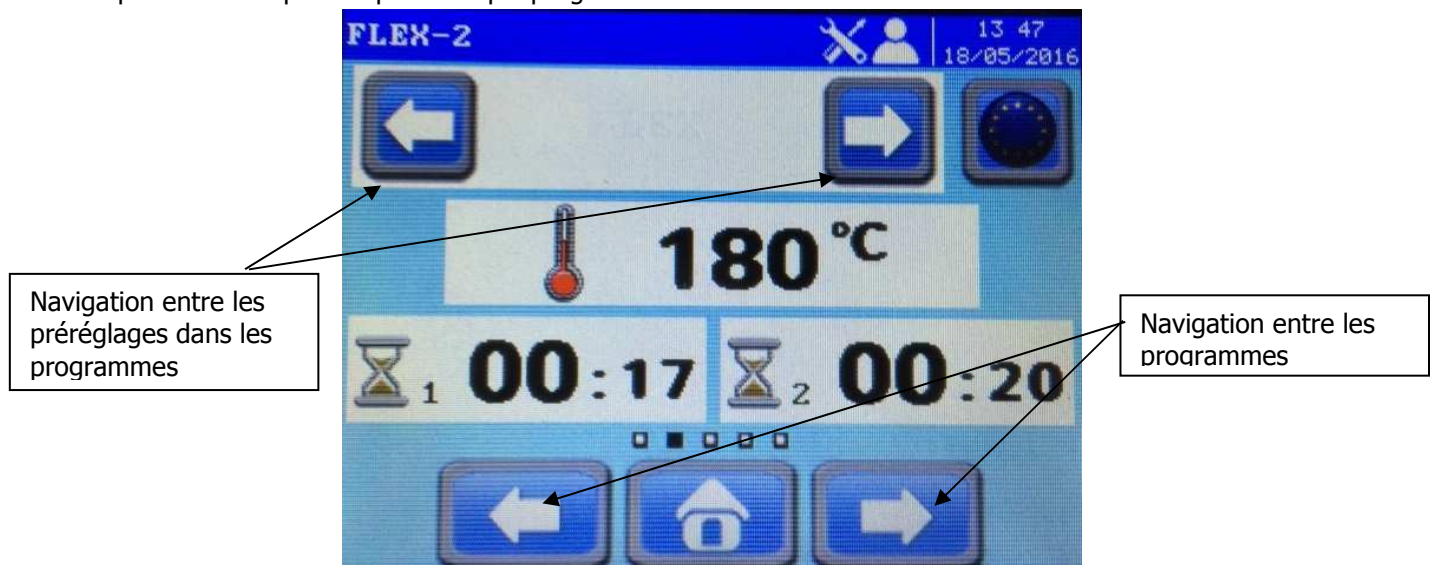


B. UTILISATION

Préréglages

Dans ce menu, 9 programmes de fonctionnement sont enregistrés, 5 préréglages sont possibles dans chacun des programmes. Il suffit de renseigner les consignes.

Les programmes de fonctionnement devront être adaptés aux procédés que vous utilisez. Le système de régulation de la température est optimisé pour chaque programme.



Navigation entre les préréglages dans les programmes

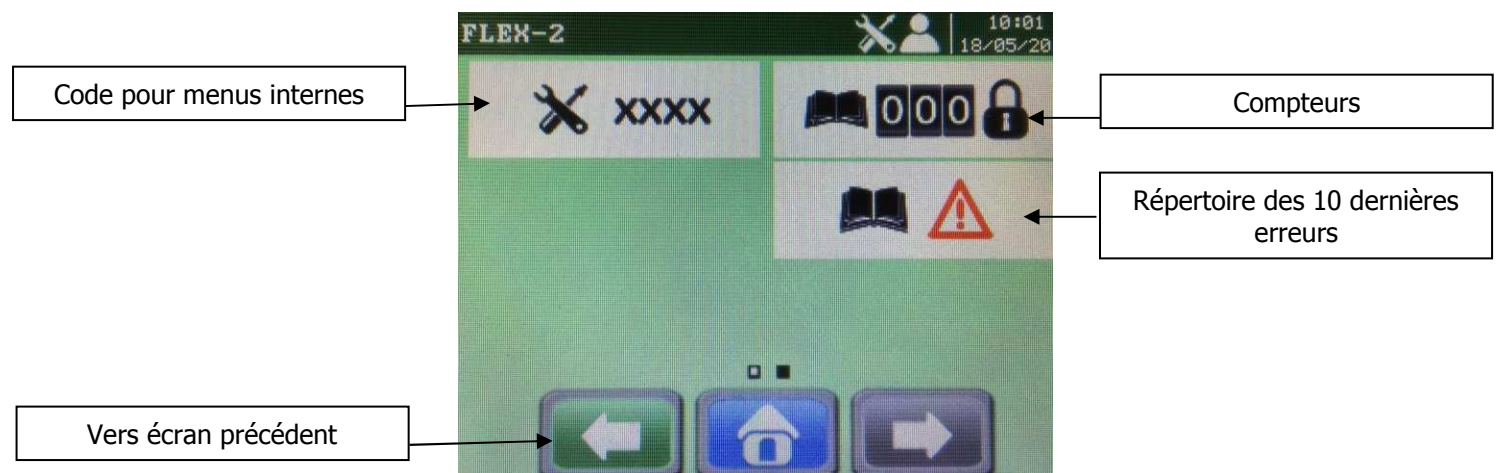
Navigation entre les programmes

Programmes disponibles :

- Personnalisé : le système tient compte des consignes saisies depuis l'écran de contrôle
- Flex : pour la pose de flex et flock
- DTG 1 : pour le séchage de matériaux prétraités
- DTG 2 : pour le pressage de matériaux prétraités
- SUBLI T : pour la sublimation de matériaux textiles
- SUBLI R : pour la sublimation de matériaux rigides
- SCREEN : pour la pose de transferts sérigraphiques
- LASER : pour la pose de transferts lasers
- QUICKFLEX : pour la pose de flex en moins de 5 secondes

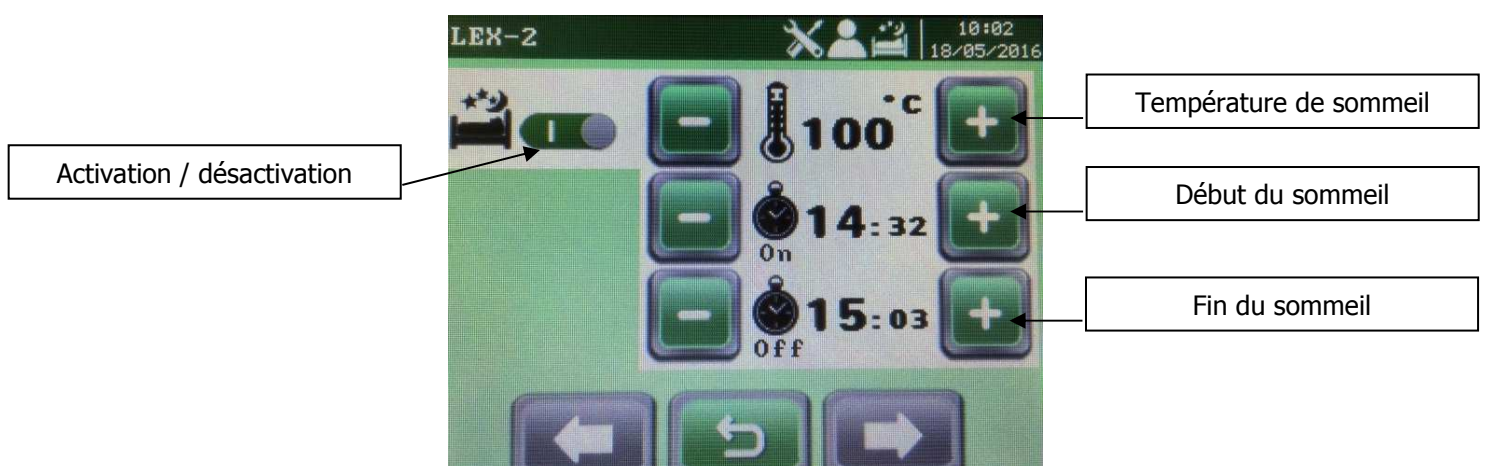
Menus de réglages

Appuyer sur la touche verte au centre de l'écran de contrôle pour accéder aux paramètres.
Cliquer sur le menu désiré pour y entrer dedans.
Appuyer sur la flèche en bas au centre pour ressortir.



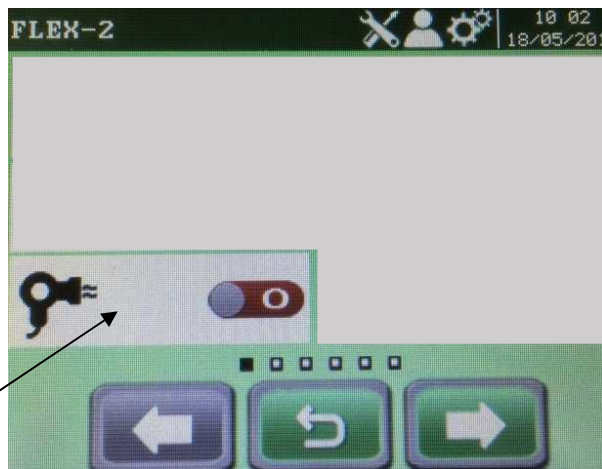
Mode sommeil

Le mode sommeil permet de maintenir la machine à une certaine température durant un certain temps



Réglages machine

Activation du mode séchage
Le temps de séchage se règle dans l'écran contrôle avec la consigne de temps de pressage



Réglages ergonomie

Activation / désactivation du buzzer



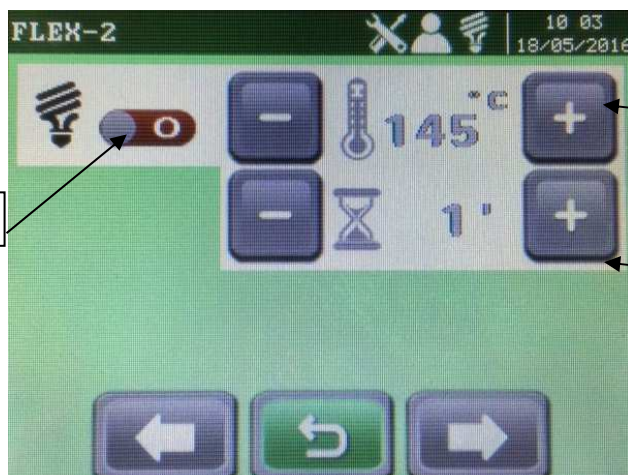
°C / °F

Plage de température de fonctionnement de la machine

Mode économie d'énergie

Le mode économie fait descendre la machine à la température réglée au bout du temps de non utilisation saisi.

Activation / désactivation



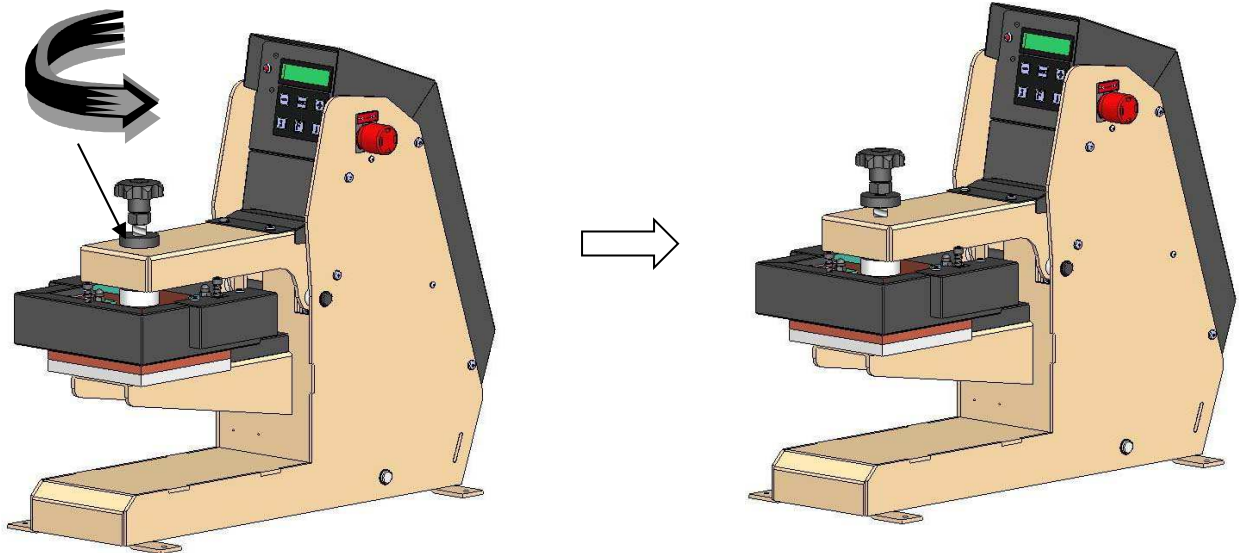
Température

Temps

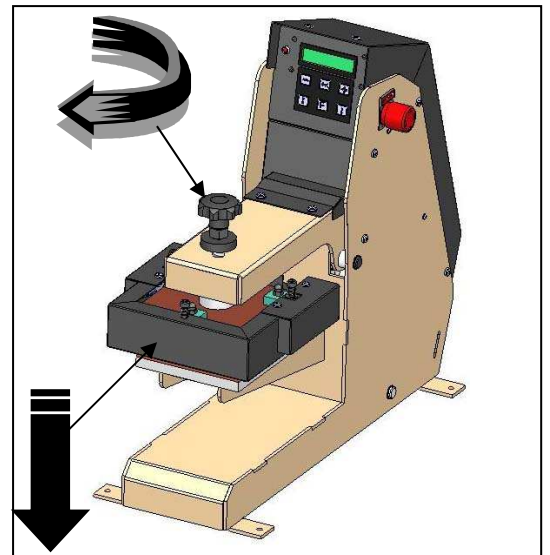
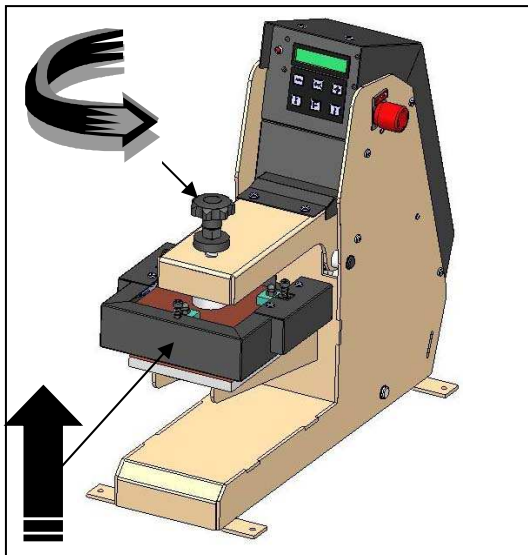
C. REGLAGE HAUTEUR PLATEAU CHAUFFANT

Il est possible d'ajuster la hauteur du plateau chauffant par rapport à l'épaisseur de l'article à thermo-imprimer. En position travail, la distance maximale réglable entre le plateau chaud et le plateau froid est de 20mm.

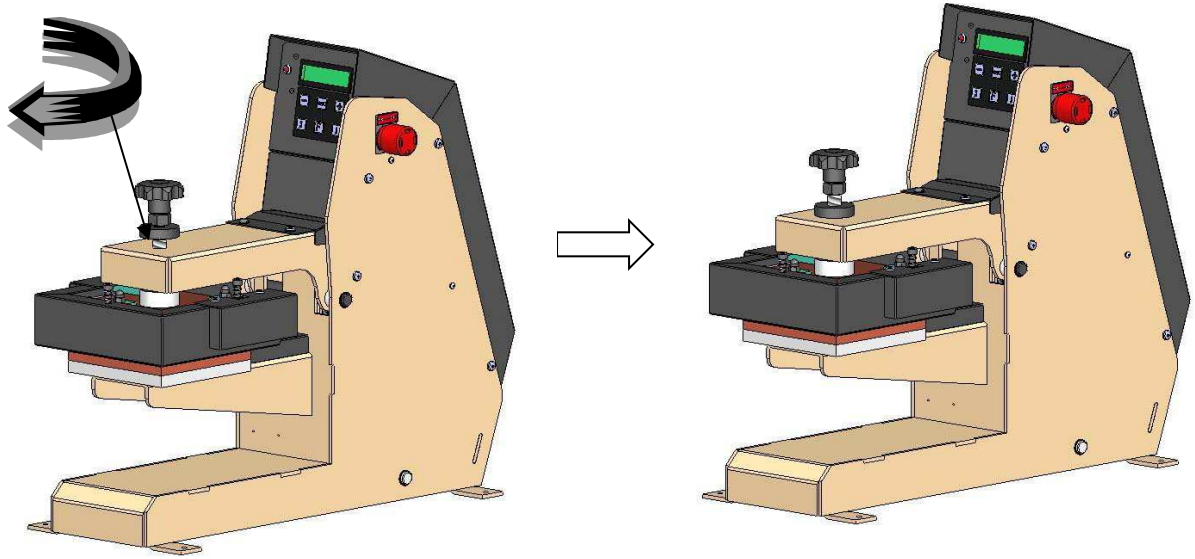
1. DESSERRAGE DU CONTRE-ECROU PLATEAU



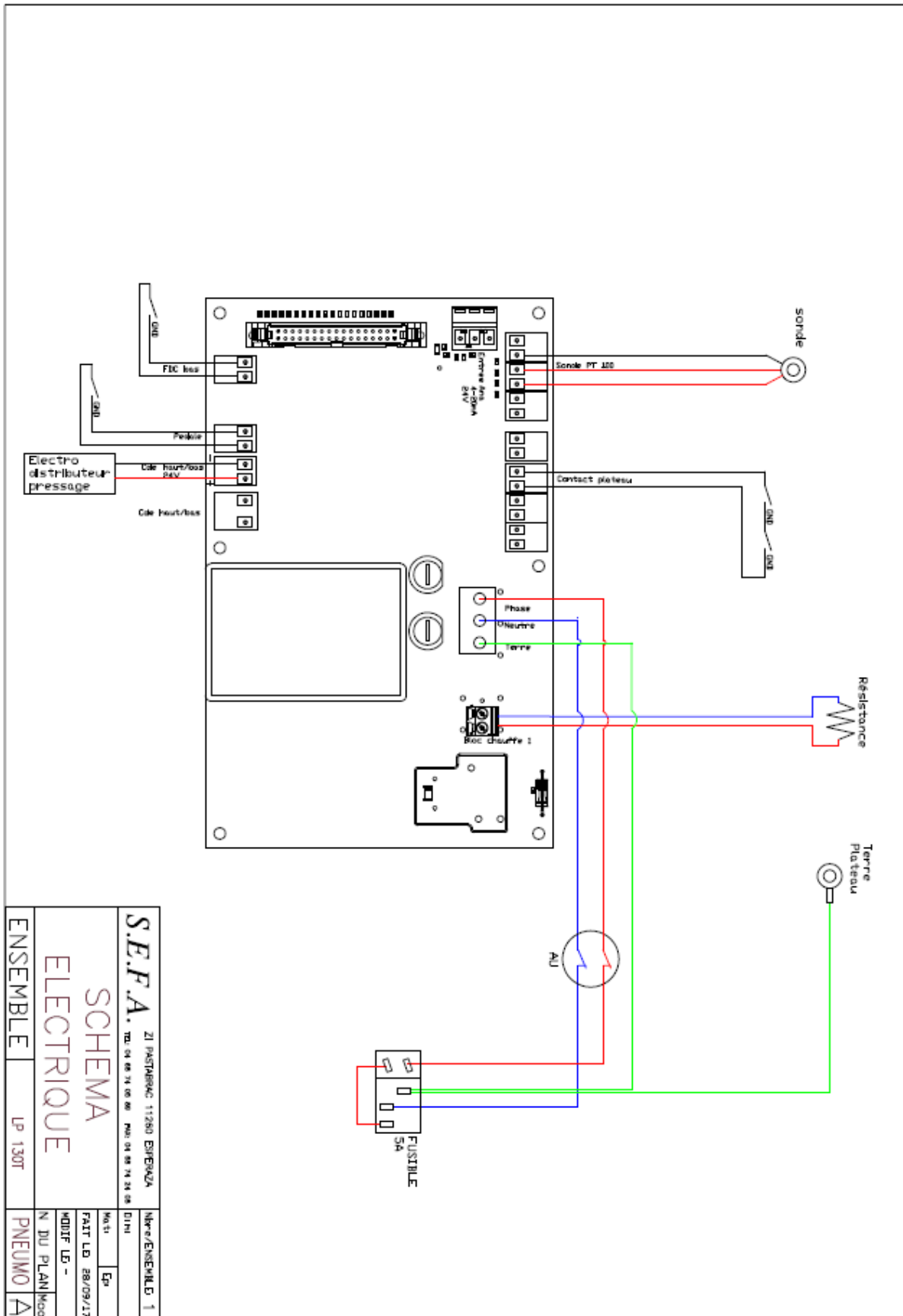
2. REGLAGE DE LA HAUTEUR DU PLATEAU CHAUFFANT



3. RESSERRAGE DU CONTRE-ECROU PLATEAU :

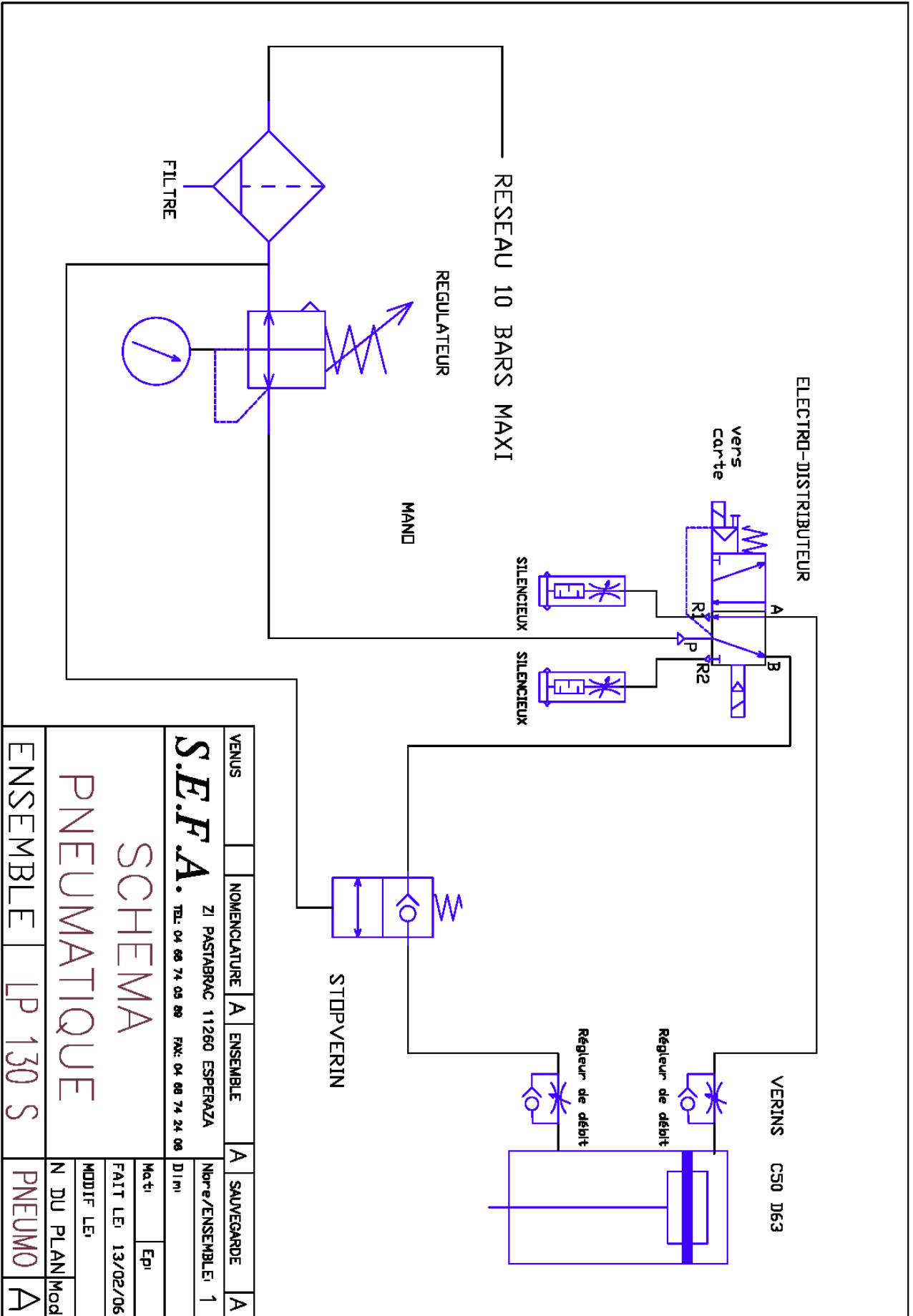


VI. SCHÉMA ÉLECTRIQUE



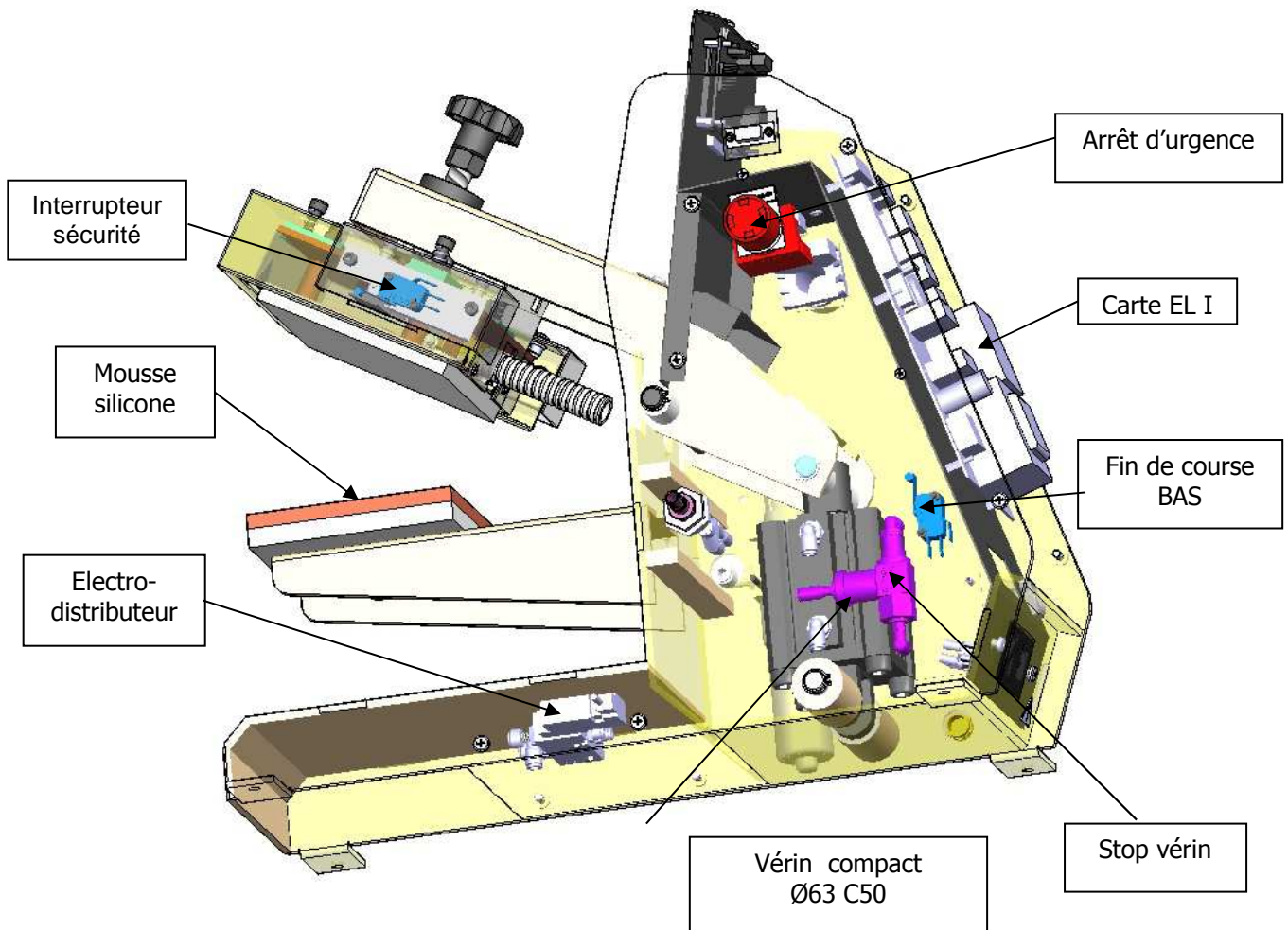
S.E.F.A.		ZI PASTEURAC 11260 EBERVAUX	
SCHEMA		Nbre/ENSEMBLE 1	
ELECTRIQUE		FAIT LD 28/09/17	
ENSEMBLE LP 130T		MODIF LS -	
		N DU PLAN/Mod	
		PNEUMO A	

VII. SCHEMA PNEUMATIQUE



VENUS	NOMENCLATURE	A	ENSEMBLE	A	SAUVEGARDE	A
S.E.F.A.						
ZI PASTABRAC 11260 ESPERAZA						
TEL: 04 68 74 05 89 FAX: 04 68 74 24 08						
D.l.m						
Nbre/ENSEMBLE: 1						
Ma:ti						
Epi						
FAIT LE: 13/02/06						
MODIF. LE:						
N DU PLAN/Mod						
ENSEMBLE LP 130 S						
PNEUMATIQUE						
PNEUMO						
A						

VIII. IMPLANTATION DU MATERIEL



IX. MAINTENANCE

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

**TOUTE INTERVENTION DE MAINTENANCE DOIT SE FAIRE A L'ARRET ET MACHINE CONSIGNEE
(ENERGIE ELECTRIQUE DEBRANCHEE)**

Il est recommandé d'avoir à portée de main les outils suivants:

- ◇ Tournevis plat
- ◇ Tournevis cruciforme
- ◇ Un jeu de clefs plates et à pipes
- ◇ Une petite pince réglable
- ◇ Une pince à circlips
- ◇ Une pince longue et fine avec poignée isolante
- ◇ Un jeu de clefs Allen



Avant toutes manipulations, vérifier que la température du plateau chauffant est inférieure à 25°C.

A. PIÈCES SOUMISES A L'USURE

Lors de toute commande : préciser la référence, la désignation et la quantité

Référence	Désignation	Quantité
MATERIEL ELECTRIQUE		
CAR-EL I	CARTE DE CONTROLE EL I	1
AFF-EL 3"5	ECRAN TACTILE	1
RES-565	RESISTANCE MICA 100x100 400 WATT	1
FUS-144	FUSIBLE 5x20mmT 5A 250V	2
COM-355	COMBI SWITCH	1
SON-PT100 3V	SONDE DE T°	1
CON-120	CONTACT OUVERT	2
PED-279	PEDALE	1
FIN-231	FIN DE COURSE SECURITE	3
MATERIEL PNEUMATIQUE		
VER-719	VERIN Ø63 C50	1
FIL-174	FILTRE REGULATEUR DE PRESSION	1
STO-097	STOP VERIN	1
ELE-SM8	ELECTRODISTRIBUTEUR 5/2 G1/8	1
HABILLAGE PRESSE		
MOU-008	MOUSSE 9 mm	130 X 130 mm

B. REMPLACEMENT DES PIÈCES USÉES

1. le tapis en mousse siliconée

- ◇ *Vérifier que le plateau est froid.*
- ◇ *S'assurer que la surface du plateau soit bien propre. Eventuellement utiliser un solvant doux tel que l'alcool isopropylique, muni des protections individuelles en vigueur.*
- ◇ *Utiliser un tube de colle RTV-1 pour coller la mousse au plateau en aluminium (NB : lire les instructions sur l'emballage du tube).*
- ◇ *Le tapis et le plateau doivent être propres et secs avant de commencer le collage.*
- ◇ *Étaler une fine couche de colle de façon homogène sur le plateau et appliquer immédiatement le tapis en s'assurant qu'il n'y ait pas de bulle d'air (NB : une spatule dentelée identique à celle utilisée pour poser le carrelage convient tout à fait à cet usage).*
- ◇ *Laisser reposer une nuit entière à température ambiante avec une faible pression et sans chauffe.*

2. Autres pièces

Prendre contact avec votre revendeur pour évaluer leur changement ou leur réparation.

C. ENTRETIEN

Les presses à chaud S.E.F.A ® ne nécessitent pratiquement pas d'entretien. Pour vous assurer un bon fonctionnement, suivre les consignes préventives indiquées ci-dessous:

- ◇ Ne pas chauffer d'objets qui pourraient détériorer voire couper le tapis silicone ou abîmer le revêtement en téflon du plateau chauffant
- ◇ Périodiquement et lorsque le plateau est froid, nettoyer la machine à l'aide d'un chiffon propre et de l'alcool isopropylique muni des protections individuelles (NB: ce produit étant inflammable, l'utiliser avec précaution et le garder éloigné de toutes sources de chaleur).
- ◇ Lorsque le plateau chauffant est chaud et non utilisé, garder le en position haute.

TOUS LES JOURS :

- ◇ Nettoyer la mousse et le revêtement du plateau chauffant (à froid) avec un chiffon sec ou imprégné de dégraissant.
- ◇ Vérifier le filtre d'arrivée d'air sur le flanc gauche, le purger s'il y a trop de condensât.

TOUS LES MOIS : vérifier les axes et les graisser si nécessaire.

SUIVANT L'UTILISATION : changer la mousse tous les 6 mois.

D. PANNES POSSIBLES

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

TOUTES INTERVENTIONS DE MAINTENANCE DOIVENT SE FAIRE A L'ARRET ET MACHINE CONSIGNEE (ENERGIES ELECTRIQUE ET PNEUMATIQUE DEBRANCHEES)

SYMPTOMES	PANNES POSSIBLES	DEPANNAGE
La machine ne s'allume pas	<p>La prise n'est pas branchée</p> <p>L'interrupteur n'est pas connecté</p> <p>Le fusible général est hors d'usage</p> <p>L'afficheur est défaillant</p>	<p>Vérifier votre réseau et si la machine y est reliée.</p> <p>Mettre l'interrupteur général M/A sur 1.</p> <p>Il est situé dans un logement à côté de la fiche du cordon d'alimentation. Pour y accéder, retirer le cordon électrique, avec la pointe d'un tournevis soulever le logement du fusible. Vous trouverez dans le tube carré, un fusible de rechange à mettre en lieu et place de celui qui se trouve dans la griffe.</p> <p>Vérifier si la nappe est correctement connectée sinon l'afficheur est hors service</p>
Le plateau ne chauffe plus	<p>La résistance est défectueuse</p> <p>Problème de la carte</p> <p>Valeur de température trop basse</p>	<p>Vérifier les connections et l'état des fils électriques. Pour démonter le plateau chauffant, prendre contact avec votre revendeur.</p> <p>Voir les messages affichés sur l'écran et se reporter au manuel de la carte.</p> <p>Pour modifier cette valeur, voir chapitre V</p>
Le plateau surchauffe	<p>Problème de la sonde ou de la carte</p>	<p>Voir les messages affichés sur l'écran et se reporter au manuel de la carte. Prendre contact avec votre revendeur.</p>
La minuterie ne décompte pas	<p>Le Fin de course « plateau bas » n'est pas activé ou est défectueux</p> <p>Problème de la carte</p>	<p>Vérifier ses connections.</p> <p>Voir les messages affichés sur l'écran et se reporter au manuel de la carte.</p>
Le plateau ne descend pas	<p>La pédale ne fonctionne pas</p> <p>Fuite sur le vérin</p> <p>L'électro-distributeur est défaillant</p> <p>La pression en air comprimée n'est pas suffisante</p>	<p>Vérifier les connections.</p> <p>Vérifier les joints et tous les raccords. Prendre contact avec votre revendeur.</p> <p>Vérifier ses raccords. Prendre contact avec votre revendeur pour éventuellement le changer.</p> <p>Vérifier si la pression de votre réseau est > 3 bar.</p>
Le plateau ne remonte pas	<p>L'électro-distributeur est défaillant</p> <p>Fuite sur le vérin</p>	<p>Vérifier ses raccords. Prendre contact avec votre revendeur pour éventuellement le changer.</p> <p>Vérifier les joints et tous les raccords. Prendre contact avec votre revendeur.</p>
Le plateau reste en position basse après pressage	<p>La minuterie ne décompte pas</p>	<p>Voir ci-dessus.</p> <p>Vérifier si le fin de course « plateau bas » est activé quand le bras est en position basse.</p>